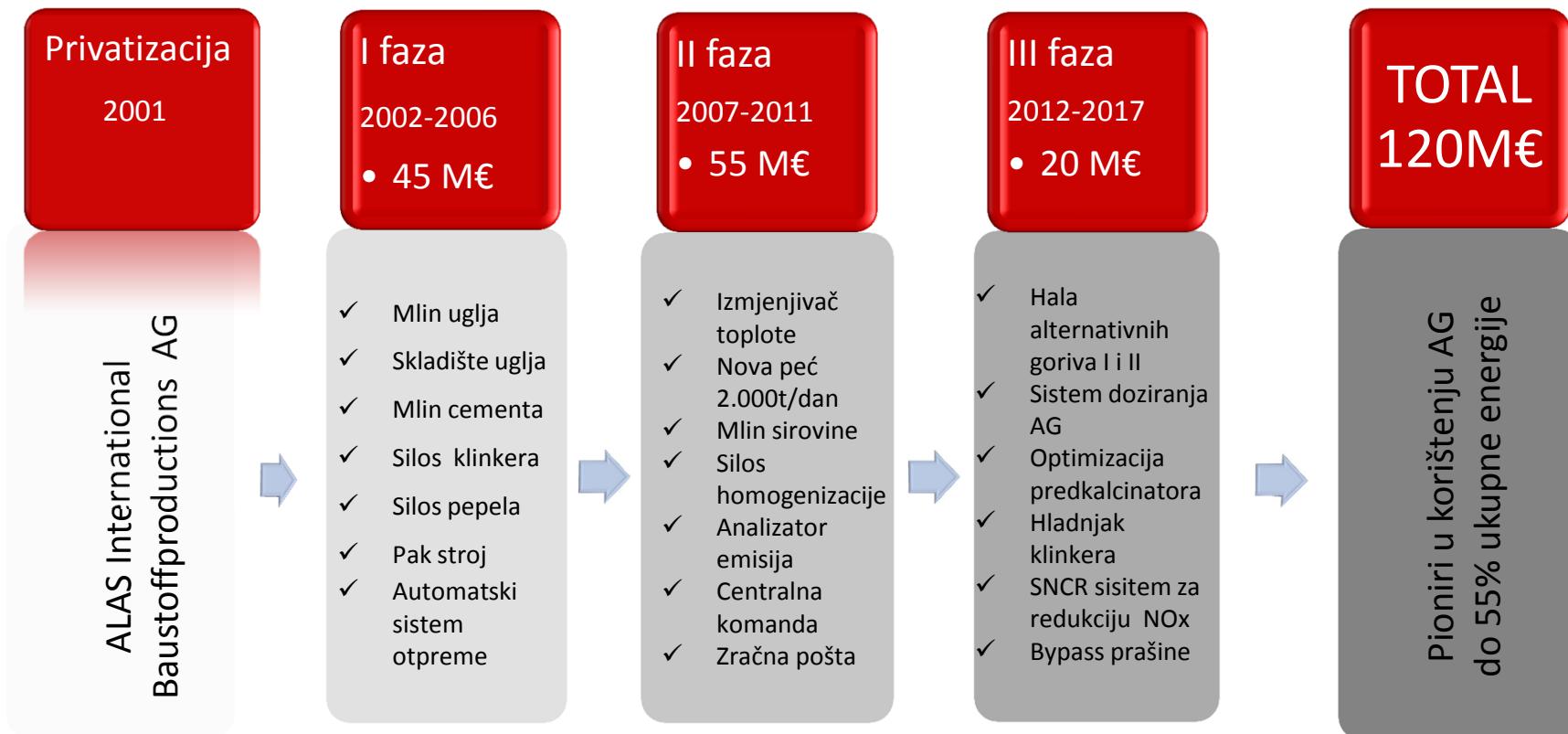




Pioniri u upotrebi alternativnih goriva u BiH

Fabrika cementa Lukavac d.d.
Asamer Baustoffe AG

Faze investiocene aktivnosti



Investicije 2001-2017



14.09.2017

3



Gorivo u industriji cementa



NEOBONOVLJIVI IZVORI ENERGIJE

Mazut, ugalj, zemni gas i petrokoks

Proizvodnja klinkera energetski zahtjevan proces

Potrošnja 3,2 - 6 GJ/t klinkera



PREDNOSTI KORIŠTENJA AG U CEMENTARAMA

Visoka temperatura 1450°C i dugo vrijeme zadržavanje gasova

Nema ostataka sagorijevanja - pepela

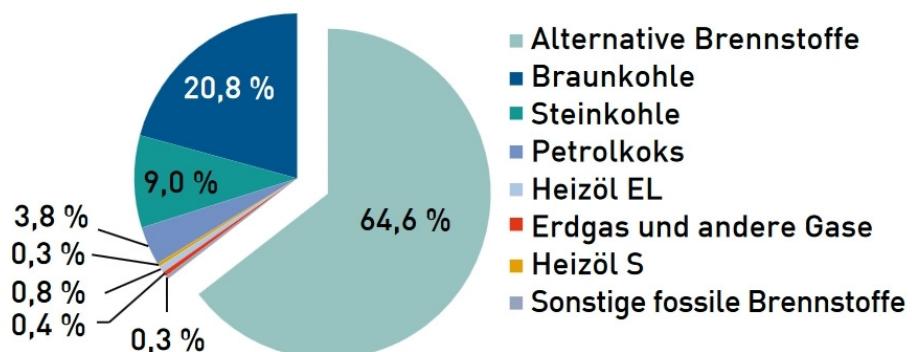
Kontrolisano sagorijevanje

Nije potrebna dodatna investicija

Izgradnja novih spalonica - novi izvori emisija



Brennstoffeinsatz der deutschen Zementindustrie 2015



Alternativno gorivo u industriji cementa



Zašto alternativno gorivo



SUSPALIVANJE AG NA SIGURAN NAČIN

Visoka temperatura peći preko 1.450°C , dugo vrijeme zadržavanja gasova uz kontrolu sagorijevanja

CEMENTARE vs. SPALIONICE

Cementare gorivi otpad pretvaraju u energiju, a pepeo kao rezultat sagorijevanja pretvaraju u proizvod



PREDNOSTI KORIŠTENJA AG U CEMENTNOJ INDUSTRiji

Smanjenje deponija otpada
Smanjenje CO₂ emisije
Smanjenje potrošnje fosilnih goriva
Potencijal razvoja lokalne zajednice

Zaključak

Alternativna goriva



Trenutna supstitucija fosilnih goriva alternativnim je oko 30% (smanjenje potrošnje uglja za oko 13.000t na godišnjem nivou)



Trenutne tehničke mogućnosti supstitucije do 55% ukupne energije



Osnovni problem je nabavka AG odnosno uvoz iz EU s obzirom da ne postoje dovoljne količine kvalitetnog goriva na domaćem tržištu (ishodovanje notifikacija za izvoz iz EU, tranzit kroz zemlje EU i uvoz u BiH)



Cilj je potaknuti proizvodnju-preradu otpada u lokalnim zajednicama u BiH

